

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по
техническим вопросам –
главный инженер
ОАО «МРСК Центра» -
«Воронежэнерго»

**А.Н. Марченко**2011г.Приложение № 1

к Поручению

ОАО «МРСК Центра» -
«Воронежэнерго»№ 191 от 04.05. 2011г.**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на поставку электрогазосварочного оборудования. Лот 311А

1.Общая часть.

ОАО «МРСК Центра» производит закупку электрогазосварочного оборудования для ремонта и эксплуатации электросетевого хозяйства.

Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок филиала ОАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго» на 2012 год.

2.Предмет конкурса

Поставщик обеспечивает поставку электрогазосварочного оборудования в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Эксплуатация

| № п/п | Наименование | Ед. изм. | Количество |
|----------|--|-------------|------------|
| 1 | Аргон (5л) | бал | 4 |
| 2 | Аппарат сварочный BLUEMELD3250 GAMMA 23 | шт | 4 |
| 3 | Сварка инверторная Gusmi 161 | шт | 7 |

Ремонт

| № п/п | Наименование | Ед. изм. | Количество |
|----------|--------------|-------------|------------|
| 1 | Аргон (5л) | бал | 1 |

Поставка электрогазосварочного оборудования производится на склад получателя – филиала ОАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго»:

| | Вид транспорта | Точка поставки | Срок поставки* |
|---------|----------------|--|----------------|
| Воронеж | Авто/жд | 394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205 | |

*в днях, с момента заключения договора

3. Технические требования к электрогазосварочному оборудованию.

3.1 Технические данные электрогазосварочного оборудования должно соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

BLUEMELD3250 GAMMA 23

| | |
|---------------------------|-------------|
| Сварочный ток max, А | 250 |
| Сварочный ток min, А | 55 |
| Диаметр электр/провол, мм | 2-5 |
| Мак мощность, кВт | 4.2 |
| Напряжение, В | 220/380 |
| Габариты | 700x325x440 |
| Вес, кг | 23 |

Сварка инверторная Gusmi 161

| | |
|---------------------------|-------------|
| Сварочный ток max, А | 180 |
| Сварочный ток min, А | 10 |
| Диаметр электр/провол, мм | 1,6-4 |
| Напряжение, В | 220 |
| Габариты | 120x255x150 |
| Вес, кг | 4,1 |

3.2 Общие требования.

3.2.1. К поставке допускается электрогазосварочное оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- продукция должна быть новой и ранее не использованной;
- для производителей преимущественно положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортного электрогазосварочного оборудования сертификаты соответствия функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с «Правилами по сертификации. Система сертификации ГОСТ Р. Правила проведения сертификации электрооборудования. Госстандарт России, Москва, 1999.

3.3.2. Электрогазосварочное оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

- номинальные значения климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150 и ГОСТ 15543.

3.3.3. Комплектность поставки материалов.

- электрогазосварочное оборудование;

3.3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 687, ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69 или

соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

3.3.5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента продажи. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты поставляемого электрогазосварочного оборудования, выявленные в период гарантийного срока.

3.3.6. Состав технической и эксплуатационной документации

Поставщик должен предоставить на электрогазосварочное оборудование полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87. Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии электрогазосварочного оборудования должна включать:

- паспорт;
- руководство по использованию;

4. Сроки и очередность поставки материалов.

Поставка электрогазосварочного оборудования, входящего в предмет Договора должна быть выполнена в сроки указанные в графике поставки, утвержденном заказчиком.

Поставка требуется во 2 квартале 2012 года.

5. Требования к Поставщику.

- наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой электрогазосварочного оборудования;
- выбор завода-изготовителя производится по согласованию с заказчиком.
- доставка ТМЦ осуществляется поставщиком, затраты на доставку должны быть включены в стоимость закупаемой продукции

6. Правила приемки партий электрогазосварочного оборудования.

Все поставляемые партии электрогазосварочного оборудования, проходят входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра»- «Воронежэнерго» при получении электрогазосварочного оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

7. Условия оплаты.

Предельная стоимость приобретаемого оборудования

(Сумма с НДС)

Оплата производится в течение 30 рабочих дней после поставки.

Начальник УРС

Антонов В.А.

Начальник УЛ и МТО

Лютиков А.Н.